



Guide för måleriarbeten enligt AMA Hus 14

Beckers måleriombud

Beckers finns på ett 60-tal platser över hela landet.

Hitta ditt närmaste måleriombud på www.beckers.se/proffs. Där finner du också information som färgfakta, miljödeklarationer, säkerhetsdatablad etc.

Beckers målerisupport

Målerisupport förenklar för dig som är arkitekt eller beskrivare. Vi vet hur viktigt det är att snabbt kunna hitta de rätta lösningarna. Hos oss får du svar på dina frågor, oavsett om de är tekniska eller estetiska.

Kontakta vår målerisupport på 08-775 64 50 eller malerisupport@beckers.se

Proffsbutiker

Stockholm

Beckers Pro Center
Ulvsunda
Johannesfredsvägen 10-12
168 69 Bromma
Telefon: 08-704 23 82
Fax: 08-25 97 64
Öppettider: mån-fre 6.30-16.00

Beckers Pro Center
Västberga
Vretensborgsvägen 23
126 30 Hägersten
Telefon: 08-19 83 05
Fax: 08-645 96 77
Öppettider: mån-fre 6.30-16.00

Beckers Pro Center
Länna
Nyckelvägen 1
142 50 Skogås
Telefon: 08-771 80 17
Fax: 08-771 39 52
Öppettider: mån-fre 6.30-16.00

Göteborg

Beckers Pro Center
City
Slakthuset 1
415 02 Göteborg
Tel. 031-63 91 15
Fax: 031-63 91 10
Öppettider: mån-fre 6.30-16.00

Beckers Pro Center
Högsbo
Victor Hasselblads Gata 2
421 23 Västra Frölunda
Tel. 031-63 91 30
Fax: 031-47 25 89
Öppettider: mån-fre 6.30-16.00

Malmö

Beckers Pro Center
Bulltofta
Flygplansgatan 12
212 39 Malmö
Tel. 040-680 38 00
Fax: 040-29 21 70
Öppettider: mån-fre 6.30-16.00

Målningsbehandlingar

Målningsbehandlingar betecknas med sju-siffrig nummerbeteckning för nymålning och med åttasiffrig nummerbeteckning för ommålning.

Tabell AMA LCS.2/1. Nymålning

Underlag	Målningsmaterial	Förbehandlingar	Underbehandlingar	Färdigbehandlingar
		0 Ingen förbehandling	00 - 99	00 - 99
1 Puts, stålglättad betongyta, gips/stuckatur	1 Tapet mm	1 Rengöringsgrad 1		
2 Betong mot skivform, betongelement, lättbetongelement, tunnfogsblock	2 Kalkfärg, cementfärg, silikatfärg, slamfärg o d	2 Rengöringsgrad 2		
3 Betong mot brädform eller luckform	3 Sandspackelfärg (grängning)	3 Rengöringsgrad 3	Exempel Underlag Målningsmaterial Förbehandling Underbehandling Färdigbehandling	56-03410 S
4 Murverk utom tunnfogsblock	4 Limfärg, emulsionsfärg	4 - 9 Fri		5
5 Skivor	5 Oljefärg, oljealkydfärg, alkydfärg, alkydlackfärg			6
6 Trä	6 Latexfärg, latexlackfärg			0
7 Metall	7 Klarlack, olja, bets, lasyrfärg			34
8 Radiatorer, rör	8 Specialfärg			10 S
9 Fri	9 Fri			

Tabell AMA LCS.2/1. Ommålning

Underlag	Målningsmaterial	Förbehandlingar	Underbehandlingar	Färdigbehandlingar
		0 Ingen förbehandling	00 - 99	00 - 99
91 Befintlig tapet	1 Tapet mm	1 Rengöringsgrad 1		
92 Befintlig kalkfärg, cementfärg, silikatfärg, slamfärg o d	2 Kalkfärg, cementfärg, silikatfärg, slamfärg o d	2 Rengöringsgrad 2		
93 Befintlig sandspackelgrängning	3 Sandspackelfärg (grängning)	3 Rengöringsgrad 3		
94 Befintlig limfärg, emulsionsfärg	4 Limfärg, emulsionsfärg	4 - 9 Fri		
95 Befintlig oljefärg, oljealkydfärg, alkydfärg, alkydlackfärg	5 Oljefärg, oljealkydfärg, alkydfärg, alkydlackfärg			
96 Latexfärg, latexlackfärg	6 Latexfärg, latexlackfärg			
97 Klarlack, olja, bets, lasyrfärg	7 Klarlack, olja, bets, lasyrfärg			
98 Fri	8 Specialfärg			
99 Fri	9 Fri			

Exempel

Underlag

Målningsmaterial

Förbehandling

Underbehandling

Färdigbehandling

Behandlingstyp

Befintlig latexfärg, latexlackfärg

Latexfärg

Rengöring till fast underlag samt tvättning och uppskrapning.

I- och påspackling

2 gånger strykning och stöppling

966-20510 S

96

6

2

5

10 S

Ytstruktur och ytbeklädnadsmaterial

Redovisas med följande beteckning efter behandlingsserien:

Ytstruktur

S = Stöppling

SL = Slätmålning

SP = Sprutmålning

Ytbeklädnadsmaterial

T = Tapet

TT = Textiltapet

PP = Pappersburen plast

VP = Vävburen plast

FP = Fiberburen plast

Tabell AMA LCS/1. Glans för invändig målning och för utvändig målning på annat än trä, murverk, puts eller betong

Benämning	Mätvinkel enligt SS-EN ISO 2813:2014	Glansvärde	
Högblank	60°	Lägst 90	
Blank	60°	Lägst 60	Högst 89
Halvblank	60°	Lägst 30	Högst 59
Halvmatt	60°	Lägst 11	Högst 29
Matt	60°	Lägst 6	Högst 10
Helmatt	60°	Högst 5	

Tabell AMA LCS/2. Glans för målning på trä utomhus enligt SS-EN 927-1:2013

Benämning	Mätvinkel enligt SS-EN ISO 2813:2014	Glansvärde	
Högblank	60°	Högre än 80	
Blank	60°	Högre än 60	Upp till 80
Halvblank	60°	Högre än 35	Upp till 60
Halvmatt	60°	Högre än 10	Upp till 35
Matt	60°	Upp till 10	



Förbehandlingar

För rengöringsgraderna gäller att samtliga rester av tvätt- och rengöringsmedel samt rester av klister och lim skall avlägsnas. Vid ommålning skall underbehandling föregås av rengöring enligt "Förbehandlingar".

Målning av golv inomhus

Den relativa fuktigheten (RF) i betong vid ytbehandling av betonggolv skall enligt Beckers rekommendationer inte överstiga 90%.

Yrkesmässig behandling av gipsskivor YBG

Vid behandling av gipsskivor rekommenderar Beckers Branschföreningen YBGs rekommendationer.

Se www.ybg.nu.

Tabell AMA LCS.2/2. Rengöringsgrad 1

Typ av yta	Förbehandling
Yta målad med pigmenterad eller opigmenterad lack, latex eller därmed jämförbart färgmaterial.	Borttagning av målningmaterial, uppskrapning samt avslipning. På rengjord yta får endast förekomma grundfärg o d som trängt in i ytan.
Golv, målad betong eller omålad betong med yta som inte är maslispad.	Borttagning av alla färgskikt och/ eller borttagning av slamskikt och svaga ytskikt av cementpasta ska utföras med mekanisk bearbetning alternativt lärblåstring till fast underlag och dammsugning.
Yta målad med lim-, kalk- och emulsionsfärger samt övriga löst bundna färger.	Borttagning av målningmaterial samt uppskrapning. På rengjord yta får endast förekomma grundfärg o d som trängt in i ytan.
Tapetserad yta.	Borttagning av all tapet och makulatur, uppskrapning samt avslipning, uppskrapning av löst sittande tapet i mer än två lager (även vid foder, lister, socklar och vinklar). Vid spaltbara tapeter bortrivs även ytskiktet. Färg och spackelfärg under tapet och makulatur behöver inte tas bort om de har god vidhäftning mot underlaget.
Radiatorer och oisolerade rör, målade. Metallyta, målad.	Borttagning av alla färgskikt. Noggrann skrapning/borstning/ slipning av rostskador till förbehandlingsgrad St 3 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007. Avfettning. Tvättning för ommålning. Alternativt avfettning samt blåstring av hela ytan till Sa 2 1/2 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007.
Metallyta, rostskyddsggrundad (VG-färg e d).	Borttagning av alla färgskikt. Noggrann skrapning/borstning/ slipning av rostskador till förbehandlingsgrad St 3 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007. Avfettning. Tvättning för ommålning. Alternativt avfettning samt blåstring av hela ytan till Sa 2 1/2 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007.
Metallyta, omålad.	Avfettning, noggrann skrapning/ borstning/slipning av rostskador till förbehandlingsgrad St 3 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007. Alternativt avfettning samt blåstring av hela ytan till Sa 2 1/2 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007.

Tabell AMA LCS.2/3. Rengöringsgrad 2

Typ av yta		Förbehandling
Yta målad med pigmenterad eller opigmenterad lack, latex eller därmed jämförbart färgmaterial.		Rengöring till fast underlag (med fast underlag avses fullt betryggande underlag för ommålning) samt tvättning och uppskrapning.
Golv, målad betong eller målat trä.		Avfettning/tvättning, slipning, uppskrapning, borttagning av all lös färg till fast underlag och dammsugning.
Yta målad med limfärg.		Nedtvättning av limfärg.
Tapetserad yta.		Uppskrapning av löst sittande tapets två första lager (även vid foder, lister, socklar och vinklar). Vid spaltbara tapeter bortrivs även ytskiktet. För löst sittande tapet i underliggande lager gäller rengöringsgrad 1.
Yta målad med kalk- och emulsionsfärger samt övriga löst bundna färger.		Rengöring till fast underlag (med fast underlag avses fullt betryggande underlag för ommålning) samt uppskrapning.
Radiatorer och oisolerade rör, målade. Metallyta, målad.		Borttagning av alla lösa färgskikt. Noggrann skrapning/borstning/slipning av rostskador till förbehandlingsgrad St 2 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007. Avfettning. Tvättning för ommålning.
Metallyta, rostskyddsgrundad (VG-färg e d).		Borttagning av alla lösa färgskikt. Noggrann skrapning/borstning/slipning av rostskador till förbehandlingsgrad St 2 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007. Avfettning. Tvättning för ommålning.
Metallyta, omålad.		St 2 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007.

Tabell AMA LCS.2/4. Rengöringsgrad 3

Typ av yta		Förbehandling
Yta i nyskick, målad med pigmenterad eller opigmenterad lack, latex eller därmed jämförbart färgmaterial.		Tvättning för ommålning, slipning (för industrilackerade ytor utförs mattslipning).
Tapetserad yta i nyskick.		Uppskrapning av löst sittande tapet vid foder, lister, socklar och vinklar.
Radiatorer och rör, nya omålade.		Borstning till förbehandlingsgrad St 2 enligt SS-EN ISO 8501-1:2007.
Målade radiatorer och oisolerade rör i nyskick. Målad metallyta i nyskick.		Tvättning för ommålning, slipning.
Metallyta rostskyddsgrundad.		Tvättning för ommålning.
Metallyta, metalliserad.		Avfettning.

Underbehandlingar

00	Ingen underbehandling
01	Kridering
02	Inklistering, makulering
03	Kittning eller gipslagning (avser inte falskittning för glasnig)
04	Ispackling
05	I- och påspackling
06	Skarvspackling
07	I- och skarvspackling
08	I- och påspackling, 2 gånger skarvspackling
09	2 gånger skarvspackling
10	Bredspackling
11	Ispackling, bredspackling
12	Skarvspackling, bredspackling
13	I- och skarvspackling, bredspackling
14	Frå
15	2 gånger bredspackling
16	Ispackling, 2 gånger bredspackling
17	Skarvspackling, 2 gånger bredspackling
18	I- och skarvspackling, 2 gånger bredspackling
19	I- och påspackling, 2 ggr skarvspackling, bredspackling
20	3 gånger bredspackling
21	Ispackling, 3 gånger bredspackling
22	Skarvspackling, 3 gånger bredspackling
23	I- och skarvspackling, 3 gånger bredspackling
24	Spackling spik- och skruvhål
25	2 gånger spackling spik- och skruvhål
26	Spackling spik- och skruvhål, skarvspackling
27	Spackling spik- och skruvhål, 2 gånger skarvspackling
28	2 gånger spackling spik- och skruvhål, 2 gånger skarvspackling
29	Spackling spik- och skruvhål, läggning remsa ¹
30	Läggning remsa ¹ , skarvspackling
31	Läggning remsa ¹ , 2 gånger skarvspackling
32	Spackling spik- och skruvhål, läggning remsa ¹ , skarvspackling
33	Spackling spik- och skruvhål, läggning remsa ¹ , 2 gånger skarvspackling
34	2 gånger spackling spik- och skruvhål, läggning remsa ¹ , skarvspackling
35	2 gånger spackling spik- och skruvhål, läggning remsa ¹ , 2 ggr skarvspackling
36	Skarvspackling, läggning remsa ² , skarvspackling
37	Spackling spik- och skruvhål, skarvspackling, läggning remsa ² , skarvspackling
38	Spackling spik- och skruvhål, skarvspackling, läggning remsa ² , 2 gånger skarvspackling
39	2 gånger spackling spik- och skruvhål, skarvspackling, läggning remsa ² , skarvspackling
40	2 gånger spackling spik- och skruvhål, skarvspackling läggning remsa ² , 2 gånger skarvspackling
41	Spackling spik- och skruvhål, skarvspackling, bredspackling
42	Spackling spik- och skruvhål, läggning remsa ¹ , bredspackling
43	Spackling spik- och skruvhål, läggning remsa ¹ , skarvspackling, bredspackling

Anmärkning

¹ Remsa skall läggas i spackelfärg.

² Remsa skall läggas i spackelfärg eller i klister.

44	Oljning
45	Grundning
46	Oljning och grundning
47	Grundning, kittning (avser inte falskittning för glasning)
48	Grundning, ispackling
49	Grundning, i- och påspackling
50	Grundning, bredspackling
51	Grundning, isapckling, bredspackling
52	Grundning, 2 gånger bredspackling
53	Pågrundning
54	Pågrundning, kittning eller gipslag (avser inte falskittning för glasning)
55	Pågrundning, ispackling
56	Pågrundning, i- och påspackling
57-64	Fria
65	Lasering
66	Betsning
67	Kittning, lasering
68	Oljning, kittning, lasering (avser inte falskittning för glasning)
69-72	Fria
73	Spänning av väv, inklistring, makulering
74	Spänning av väv, inklistring, makulering, limning
75-77	Fria
78	Nedslipning och utspackling av skarvar och kanter
79	Utspackling eller nedslipning av skarvar och kanter
80	Utspackling eller nedslipning av skarvar och kanter, bredspackling
81	Utspackling eller nedslipning av skarvar och kanter, 2 gånger bredspackling
82	Utspackling eller nedslipning av skarvar och kanter, grundning, bredspackling
83	Utspackling eller nedslipning av skarvar och kanter, grundning, 2 ggr bredspackling
84-90	Fria
91	Påbättring med rostskyddsgrundfärg
92	Strykning med rostskyddsgrundfärg till en tjocklek av minst 40 µm torrt skikt
93	Strykning med rostskyddsgrundfärg till en tjocklek av minst 60 µm torrt skikt
94	Strykning med rostskyddsgrundfärg till en tjocklek av minst 80 µm torrt skikt
95	Strykning med rostskyddsgrundfärg till en tjocklek av minst 100 µm torrt skikt
96-99	Fria

Vid ommålning ska underbehandling föregås av rengöring enligt Förbehandlingar.

Tabell RA LCS.2/1.

Vägledning vid val av underbehandling

Nummer	Ytor
01-03	Tillämpas på putsytor
04-05	Tillämpas på putsytor, betongytor samt tidigare behandlade ytor
06-09	Tillämpas på betongytor
10-11	Tillämpas på putsytor, betongytor samt tidigare behandlade ytor
12-13	Tillämpas på betongytor
14	Fria
15-16	Tillämpas på putsytor, betongytor samt tidigare behandlade ytor
17-19	Tillämpas på betongytor
20-21	Tillämpas på putsytor, betongytor samt tidigare behandlade ytor
22-23	Tillämpas på betongytor
24-43	Tillämpas på skivmaterial
44-49	Tillämpas på snickerier och träytor
50-52	Tillämpas på snickerier
53-56	Tillämpas på tidigare behandlade ytor samt på grundmålade ytor
57-64	Fria
65-68	Tillämpas på träytor
69-72	Fria
73-74	Tillämpas i första hand på takytor
75-77	Fria
78-83	Tillämpas på tidigare tapetserade ytor
84-90	Fria
91-95	Tillämpas på stålytor
96-99	Fria

Färdigbehandlingar

00	Ingen färdigbehandling
01	Tvättning för gott
02	Uppsättning
03	Kantlimning, uppsättning
04	Limning, uppsättning
05	Grundning, uppsättning
06	Strykning, uppsättning
07	Gränsgning
08	Strykning
09	Påbättring, strykning
10	2 gånger strykning
11	Påbättring, 2 gånger strykning
12	Grundning, 2 gånger strykning
13	3 gånger strykning
14	Strykning, ispackling (finpackling), påbättring, strykning
15	Strykning, ispackling (finpackling), 2 gånger strykning
16	Strykning, bredspackling (finbredspackling), 2 gånger strykning
17	Vattenslipning, strykning, bredspackling (finbredspackling), 2 ggr strykning
18	Vävklistring, strykning
19	Vävklistring, 2 gånger strykning
20	Vävklistring, grundning, 2 gånger strykning
21	Vävklistring, bredspackling, 2 gånger strykning
22	Limning, vävklistring, strykning
23	Limning, vävklistring, 2 gånger strykning
24	Limning, vävklistring, grundning, 2 gånger strykning
25	Grundning, vävklistring, 2 gånger strykning
26	Grundning, vävklistring, 3 gånger strykning
27-36	Fria
37	Strykning hel yta, strykning synlig yta
38	Strykning hel yta, 2 gånger strykning synlig yta
39	Strykning synlig yta
40	Påbättring, strykning synlig yta
41	2 gånger strykning synlig yta
42	Lasering
43	2 gånger lasering
44-61	Fria
62	Strykning med rostskyddstäckfärg till en tjocklek av minst 40 µm torrt skikt
63	Strykning med rostskyddstäckfärg till en tjocklek av minst 60 µm torrt skikt
64	Strykning med rostskyddstäckfärg till en tjocklek av minst 80 µm torrt skikt
65	Strykning med rostskyddstäckfärg till en tjocklek av minst 100 µm torrt skikt
66	Strykning med rostskyddstäckfärg till en tjocklek av minst 120 µm torrt skikt
67-99	Fria

Tabell RA LCS.2/2.

Vägledning vid val av färgbehandling

Nummer	Ytor
00	Tillämpas på ytor som inte färdigbehandlas
01	Tillämpas på befintliga ytor som endast behöver tvättas
02-06	Tillämpas för uppsättning av ytbeklädnadsmaterial
07	Tillämpas på tak
08-13	Tillämpas på in- och utvändigt tak, väggar, snickerier, paneler, plåt, rör m m
14-17	Tillämpas på tak, väggar, snickerier, stälpartier o d där hög målningsstandard erfordras
18-26	Tillämpas på tak och väggar där hög målningsstandard erfordras
27-36	Fria
37-41	Tillämpas på radiatorer
42-43	Tillämpas på in- och utvändigt på snickerier och paneler där laserade ytor önskas
24-43	Tillämpas på skivmaterial
44-61	Fria
62-66	Tillämpas på stål
67-99	Fria

